

BOMBA PERIFÉRICA SERIE PG

Esta serie es ideal para instalaciones domésticas con tanque hidroneumático, pequeños sistemas de riego y elevación de agua a tanques en altura.



APLICACIONES



SISTEMA
HIDRONEUMÁTICO



TANQUES
ELEVADOS



ASPERSIÓN
Y RIEGO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

-  Sistema Anti-bloqueo: Inserto de acero inoxidable que evita el atascamiento del impulsor luego de un largo período de inactividad.
-  Eje de acero inoxidable para prolongar su vida útil.
-  Motor cerrado enfriado por aire con protección térmica integrada, bobina de cobre.
-  Certificaciones internacionales (CE, TÜV-GS).



INFORMACIÓN DE PEDIDO

SERIE	MODELO	SUCC/DESC	VOLTS	HP	FASES	CÓDIGO
PG	PG-05	1"	220V	0,5	1	8850850000AR
	PG-07			0,75		8850852005AR
	PG-10			1		8850852010AR

ESPECIFICACIONES

TEMPERATURA MÁXIMA DEL LÍQUIDO	40° C
PROTECCIÓN DEL MOTOR	IPX4
AISLAMIENTO DEL MOTOR	Clase B
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	6 bar

RENDIMIENTO

MODELO DE BOMBA	POTENCIA MOTOR		Q= CAUDAL												
	kW	HP	m ³ /h	Q= CAUDAL											
				0	0,3	0,6	0,9	1,2	1,5	1,8	2,1	2,4	2,7	3	3,3
PG-05	0,37	0,5	He-Altus e-11m	39	33	26	20	14	10	6	3	-	-	-	-
PG-07	0,55	0,75	He-Altus e-11m	48	42	37	32	27	22	17	13	8	4	-	-
PG-10	0,75	1	He-Altus e-11m	60	55	50	45	39	34,5	29	24	19,5	15	10	5

MATERIALES

CUERPO DE BOMBA	Hierro fundido
IMPULSOR	Bronce
BOBINA DEL MOTOR	Cobre
EJE	Acero inoxidable 304
CARCARA MOTOR	Aluminio

