

 **PIONEER PUMP**

RotorPump 

SERIE GT

BOMBAS AUTOCEBANTES

Nueva familia de bombas Pioneer fabricada en Estados Unidos, con eficiencia líder en el mercado. Disponibles en conexiones de 3", 4" y 6". Después del cebado inicial, continúan el recebado automáticamente.



rotorpump.com



Franklin Electric

Serie GT

Bombas Autocebantes

- Están disponibles en formato punta de eje libre. También pueden ofrecerse acopladas a motores de combustión o como equipo paquetizado con trailer (carrito).
- Aseguran un bombeo confiable de agua limpia y con manejo de sólidos.
- De larga durabilidad, son ideales para aplicaciones con altas exigencias de rendimiento.
- Después del cebado inicial, continúan el recebado automáticamente.
- Estas robustas bombas están disponibles con conexiones de 3"x3", 4"x4" y 6"x6" (bridas OUT/IN).
- Cuentan con un diseño de eje robusto que permite caudales de hasta 511 m³/h, alturas de elevación máximas de 76 metros y manejo de sólidos de hasta 76 mm de diámetro.
- Gracias a la presión que alcanzan y al pasaje de sólidos, son indicadas para riego con líquidos provenientes de sumideros en el campo.
- Responden a las exigencias de las industrias en cuanto a intercambiabilidad de piezas.
- El diámetro de entrada de la carcasa está diseñado exclusivamente para aliviar el desgaste abrasivo de la bomba.
- El diseño de tapa único permite el rápido acceso a la cámara de llenado.



ESPECIFICACIONES

| Serie | Altura máxima (m) | Caudal máx. (m ³ /h) | Bridas (pulgadas) | Pasaje de sólidos (mm) |
|-------|-------------------|---------------------------------|-------------------|------------------------|
| GT | 76 | 511 | 3" - 6" | 63 - 76 |

VENTAJAS

Construcción en hierro dúctil

- Robusta carcasa e impulsores de hierro dúctil para resistir mayores presiones y asegurar una larga vida útil.

Entrada del Impulsor de Contorno Suave

- Ayuda en la prevención de atascamientos por material fibroso.
- Mejora el rendimiento hidráulico.

Fácil acceso a la cámara de bombeo

- Para detectar obstrucciones.
- Recambio de piezas de desgaste.

Innovador Diseño Hidráulico

- Reducción de las superficies que causan desgaste abrasivo.
- Estructura acanalada externa para compensar el empuje axial.

Descarga Dirigida hacia la salida

- Eficiencia mejorada.
- Reducción del desgaste por abrasión.

Mirillas de control de nivel de aceite de sello y rodamientos

- Permite el trabajo en seco.



MATERIALES

- Carcasa e impulsores fabricados en hierro dúctil.
- Impulsor semi abierto con doble canal, apto para sólidos en suspensión, en hierro dúctil (opción acero inoxidable bajo pedido).
- Eje de acero inoxidable 17-4 altamente confiable y resistente a la corrosión.
- Rodamientos en cámara de aceite y doble sello labial con drenaje atmosférico que asegura la correcta lubricación de los rodamientos.
- Sello mecánico en cámara de aceite (permite trabajar en seco) de tipo cartucho SC / TC (carburo de silicio / carburo de tungsteno) para una instalación simple y un fácil mantenimiento.



INDUSTRIAS

- Aguas residuales
- Construcción
- Industria
- Agrícola
- Municipios
- Desagüe
- Desechos industriales
- Procesamiento de alimentos
- Industria petroquímica
- Campos anegados
- Petróleo y gas
- Riego desde sumideros

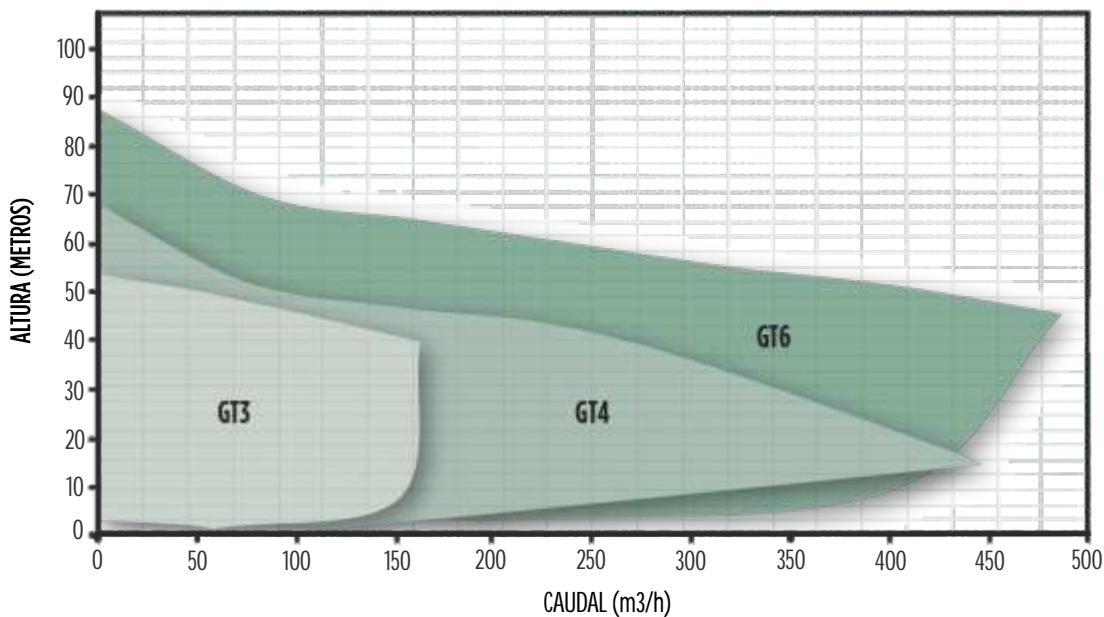


MODELOS DISPONIBLES

| Modelo | Altura máxima (m) | Caudal máx. (m ³ /h) | Conexiones | Pasaje de sólidos (mm) |
|---------|-------------------|---------------------------------|------------------------|------------------------|
| GT 3087 | 49 | 150 | 3" x 3" (80 x 80 mm) | 63 |
| GT 4097 | 62 | 254 | 4" x 4" (101 x 101 mm) | 76 |
| GT 6013 | 76 | 511 | 6" x 6" (150 x 150 mm) | 76 |



PERFORMANCE



GT3: 650-2500 RPM
 GT4: 650-2400 RPM
 GT6: 650-2100 RPM



RENDIMIENTO A TRAVÉS DE LA INNOVACIÓN

El día en que necesite mover unos 511 metros cúbicos de agua en una hora, la solución es elegir Pioneer Pump. Cada bomba cuenta con un diseño de avanzada que permite trasladar agua con mayor rapidez, eficiencia y menor tiempo de parada, en cualquiera que sea la aplicación. Con personal de soporte y disponibilidad de producto alrededor del mundo, puede contar con Pioneer en cualquier lugar, ante cualquier necesidad, en cualquier momento.

LIDERAZO EN INGENIERÍA

La innovación de Pioneer Pump comienza con nuestro equipo de ingeniería. Haciendo uso de la última tecnología del mercado, todas las bombas están diseñadas para brindar un rendimiento hidráulico excepcional tanto para aplicaciones con manipulación de sólidos como para el bombeo de agua limpia. Pioneer garantiza importantes alturas de elevación, menor ANPA requerido y una operación más estable.



CONSTRUCCIÓN ROBUSTA

Del Ártico al Ecuador, de la exploración petrolífera a los desechos industriales, las bombas Pioneer están hechas para trabajar en las aplicaciones más demandantes. La fabricación en hierro dúctil robusto (o metales especiales) combinada con ejes y cojinetes sobredimensionados proporciona una confiabilidad incomparable. En industrias y aplicaciones en donde el costo del fuera de servicio es muy alto, es imprescindible contar con productos Pioneer.



DISEÑO ECOLÓGICO

Con normas ambientales cada vez más estrictas, las bombas deben ser seguras y eficientes. Todos los productos Pioneer utilizan las últimas técnicas de ingeniería para brindar eficiencia en grandes volúmenes y bajo consumo de energía. La válvula de cebado patentada PosiValve™ evita los derrames y el remanente del producto. En función de los litros de agua bombeados y de la energía consumida, las bombas Pioneer son la opción más ecológica.



DISEÑOS INTELIGENTES

Al utilizar un diseño modular, las bombas Pioneer son capaces de cubrir las necesidades contando con la bomba adecuada para múltiples aplicaciones y minimizando el uso de piezas de repuesto. Mediante el montaje de diversas bombas en carcasas de cojinetes estándares de uso intensivo, se ofrece una construcción rápida y adecuada. Los equipos paquetizados con trailer son super versátiles y maniobrables para que su traslado sea muy sencillo.

